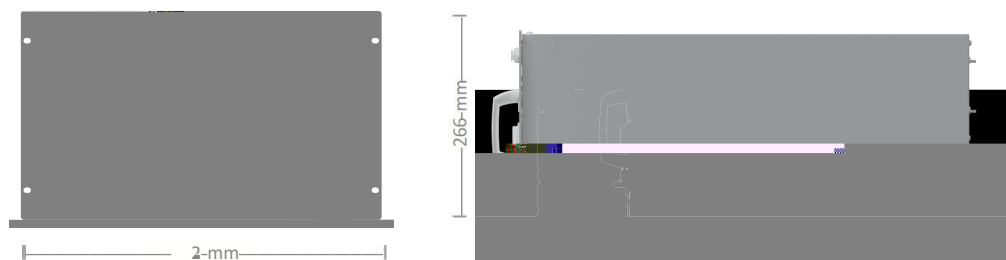


AEM

EL .1

Enapter

(AEM)



氢气产量	00 NL/h, 1.0 kg/2 h
氢气输出纯度	barg: . (水 1,000 ppm , 氧气 ppm O) at 2 °C barg: . (水 12,000 ppm , 氧气 ppm O) at 2 °C
输出压力	高达 barg
额定功耗（寿命周期开始）	. kWh/Nm , 寿命周期开始(BOL)
运行功耗（寿命周期开始）	2. kW, 寿命周期开始(BOL)
峰值功耗	kW
散热量（寿命周期开始）	0. kW, 寿命周期开始(BOL)
最大散热量	0. kW, 临近寿命周期结束(EOL)
待机功耗	0.0 kW
电气输入	220 – 2 0 V (AC), 0/ 0 Hz
最大进水电导率	至少ASTM D11 -0 IV 型或推II型或III型
耗水量	~ 20 mL/h at 2 °C
进水压强	1 – barg
冷却水温度	°C – °C
环境工作湿度	高达 0 humidity, 非冷凝
IP等级	IP 20
外形尺寸（长宽高）	W: 2 mm D: mm H: 2 mm
重量	2 kg
机柜内部空间	U
控制和检测	由Enapter能源管理系统全自动监控 2. GHz Wi-Fi and Bluetooth, Modbus TCP over Ethernet
认证	符合机械指令200 / 2/CE 符合供应机械（安全）法规200 CSA/ANSI B22 :202 Ed.1 水电解制氢装置-工业、商业和住宅应用



AEM电解槽助力您的绿氢生产